

Manual: Balança

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	APROVADO POR:
_____ Nome: Samara Cristina Rovani Setor: Dep. Qualidade Data: 16/08/2018	_____ Nome: Maicon Ricardo Mazuco Setor: Dep. Qualidade Data: 16/08/2018	_____ Nome: Maicon Ricardo Mazuco Setor: Dep. Qualidade Data: 16/08/2018

MANUAL - BALANÇA

Este manual do Grupo Neovia Engenharia, oferece auxílio aos colaboradores das Obras e Matriz para o setor da balança. Neste encontram-se descritivos todas as etapas de utilização do Software criado pelo departamento de qualidade.

Sumário

1	OBJETIVO DO SOFTWARE - BALANÇA	4
2	LOGIN	5
3	IMPORTAÇÃO DOS DADOS	6
4	CADASTRO	8
4.1	Placa	9
4.2	Fornecedor	10
4.3	Matéria prima	12
4.4	Produto	13
4.5	Cliente	14
4.6	Projetos MAQ	16
5	FORMULÁRIO	17
5.1	Entrada	17
5.2	Saída	19
5.3	Programação	21
5.4	Estoque	23
5.5	Diária	25
5.6	Check list caminhões	27
6	REALIZAÇÃO DE FILTRO NA PESQUISA	32
7	RELATÓRIO DE ENTRADA	34
8	RELATÓRIO DE SAÍDA	35
9	CONFIGURAÇÃO	36
9.1	Conectar e desconectar	37
9.2	Cabeçalho e rodapé	37
9.3	Controle de entrada / saída / estoque	38

1 OBJETIVO DO SOFTWARE - BALANÇA

Departamento de Qualidade da Neovia em parceria com algumas obras desenvolveu um Software de Gestão da Qualidade, para auxiliar os colaboradores do setor da balança para controle e organização de entrada e saída de material, produção e registros do funcionamento da usina.

O propósito deste software é agilizar nos controles e na comunicação entre balança e laboratório, facilitando o acompanhamento dos gestores da obra.

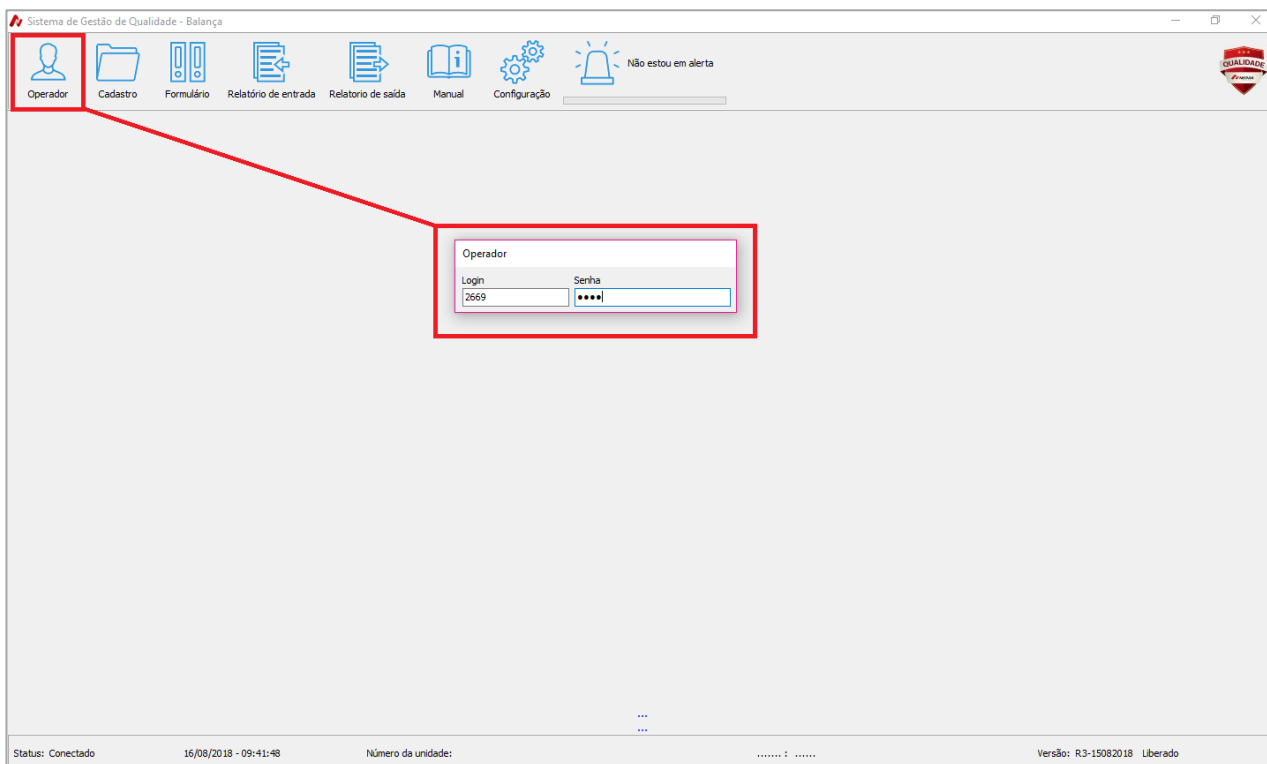
O software conta com recursos para cadastrar, visualizar dados, gerar relatórios e gráficos de forma rápida e eficiente.

Este software atende os seguintes itens:

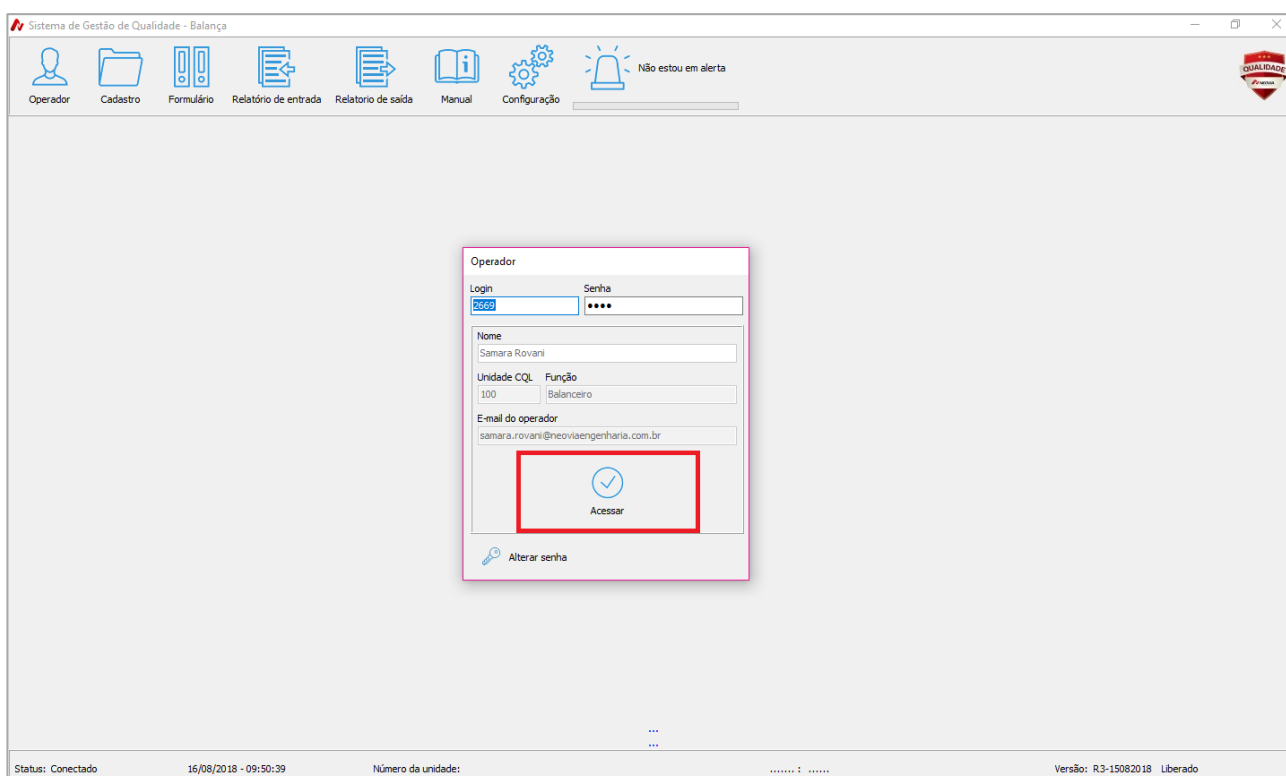
- a) Entrada de material;
- b) Saída de material;
- c) Programação do produto que será produzido no dia;
- d) Controle de estoque;
- e) Diária da usina que contém as informações sobre o funcionamento da usina;
- f) E check list dos caminhões;

2 LOGIN

Logo após ser criado pelo setor de qualidade o login e senha, o usuário deverá clicar no botão “Operador” e digitar seu login e senha e usar a tecla Tab, como mostra figura abaixo.



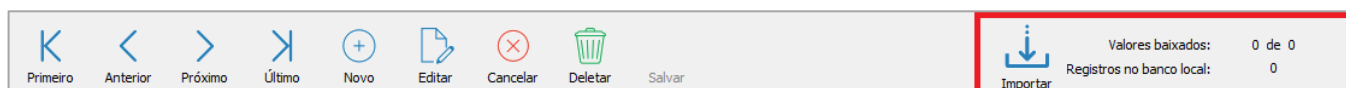
Em seguida, clique no botão “Acessar” como mostra figura abaixo.



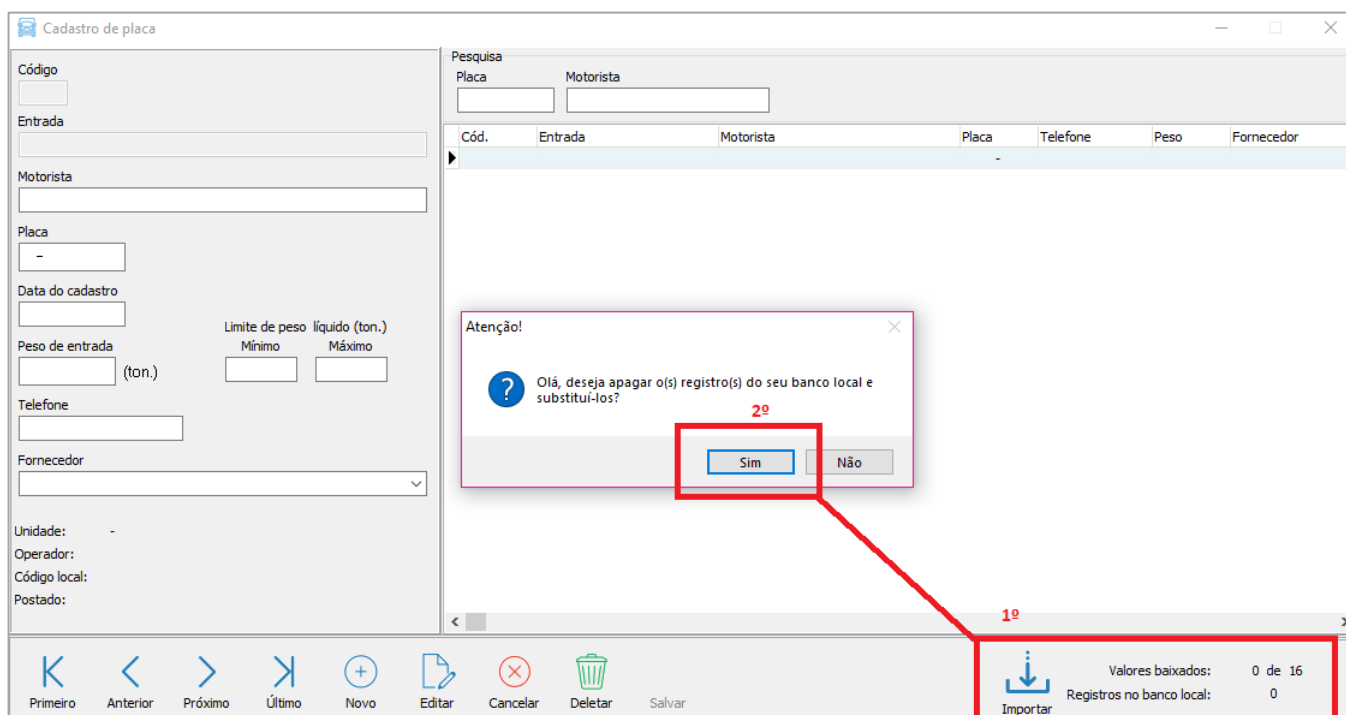
3 IMPORTAÇÃO DOS DADOS

A finalidade desta função é importar todos os dados do banco online para o banco local. Para realizar esta importação é necessário que o sistema esteja conectado à internet. Por padrão o sistema trabalha com o banco local e posteriormente com o banco online.

Nas telas placa, fornecedor, matéria prima, produto, cliente, projeto MAQ, entrada de material e saída de material esta função encontra-se no botão do canto inferior direito da tela, como mostra figura abaixo.



Basta clicar em “Importar” e confirmar a operação, todos os dados do banco local se atualizará com os dados do banco online. Abaixo exemplo de como importar dados da tela "Placa":



Se clicar em “Sim” o sistema apagará todos os dados do seu banco local e será substituído com os dados do banco online. E se clicar em “Não” o sistema apenas importará os dados sem apagar os dados atuais.

Cadastro de placa

Código: 1

Entrada: 24/03/2018 09:00:45

Motorista: Motorista 02

Placa: ZXC-1234

Data do cadastro: 23/03/2018

Peso de entrada: 28 (ton.)

Limite de peso líquido (ton.): Mínimo 25, Máximo 30

Telefone: 123456789

Fornecedor: Samara

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandre da Silva
Código local: 24
Postado: Sim

Pesquisa

Placa: Motorista:

Cód.	Entrada	Motorista	Placa	Telefone	Peso	Fornecedor
1	24/03/2018 09:00:45	Motorista 02	ZXC-1234	123456789	28	Samara
2	29/03/2018 17:52:05	Motorista 01	ASD-1234	12345679	25	NEOVIA INFRAES
3	31/03/2018 09:41:09	Alexandro teste	QWE-1234		21	32 - Britaball
4	12/03/2018 06:41:30	RAIMUNDO CARLOS DA SILVA	OZO-8832	(31)99158-9829	52,64	3 - GRECA TRANS
5	05/04/2018 08:24:32	MARCOS DIAS	ANN-8960	(49)99946-9845	37,8	2 - BRITABAL INC
6	05/04/2018 10:08:00	LEDIR VIEIRA ALVES	ATG-0048	(41)02106-8600	51,78	3 - GRECA TRANS
7	28/04/2018 11:01:57	Alexandro	ASD-1234	1234456	25	Alexandro fornec
8	03/05/2018 22:26:15	Alexandro teste	QWE-1234		21	32 - Britaball
9	10/08/2018 09:58:11	Sa	AAA-1111	11211111	5	Alexandro fornec
10	15/05/2018 13:50:05	Sandro	EMJ-1234	34331999	20	Britaball
11	15/05/2018 13:52:27	Sam	AAA-1234	333333	20	Alexandro fornec
12	15/05/2018 13:57:34	Ge	ABC-1234		22	Britaball
13	15/05/2018 13:58:20	fa	ADB-1234		111	Britaball
14	05/07/2018 11:53:45	Motorista 01	ASD-1234	12345679	25	Britaball
15	23/06/2018 10:30:53	Teste motorista	QWD-1234	222222	12,5	Fernando transp
16	14/07/2018 13:05:55	Nome do motorista	ASD-1234	0123456789	26	Nome do fornec

Dados importado!

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

Importar Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

Fim do procedimento!

Nas telas programação, estoque e diária esta função se habilita quando é efetuado o filtro no banco online da aba pesquisa. Abaixo exemplo de como importar os dados na tela "Diária":

1º selecione a aba pesquisa, 2º selecione o banco online, 3º seleciona a data desejada e clique em filtrar. O botão de importar será habilitado.

Diária da usina

Lançamento Pesquisa 1º

Banco: Banco online 2º

Inicial: 01/05/2018 Final: 16/08/2018 3º

Filtrar Salvar - PDF

REGISTRO

Íd	codigo	Data	DataInicialUsinagem	DataFinalUsinagem	HoraFinalOperacaoUsina	HorDigitalUsinaInicial	HorDigitalUsinaFinal	HorDigitalGeradorInicial	HorDigitalGeradorFinal	ClimaTempAmbiente	ClimaChuva	UmidadeDesc01	U
2	18/07/2018	16/07/2018	18/07/2018	30/12/1899	13:00:00	4	9	4	10	25	25	3/8" - 9,52mm	3
3	18/07/2018	16/07/2018	18/07/2018	30/12/1899	13:03:00	4	9	4	10	25	25	3/8" - 9,52mm	3
4	19/07/2018	13/07/2018	13/07/2018	30/12/1899	12:06:00	1235	1242	1235	1234	25	25	3/8" - 9,52mm	V.
5	19/07/2018	18/07/2018	18/07/2018	30/12/1899	16:45:00	3700,4	3710,7			25	10	3/8" - 9,52mm	V.
6	25/07/2018	24/07/2018	25/07/2018	30/12/1899	12:00:00	1234	1238	1234	1238	25	23	3/4" - 19,1mm	3
7	30/07/2018	30/07/2018	30/07/2018	30/12/1899	17:30:00	12	15	12	15	9	9	3/4" - 19,1mm	3
8	07/08/2018	07/08/2018	08/08/2018	30/12/1899	15:00:00	5	6	7	9	25	0	3/4" - 19,1mm	3

7 amostras foram arquivadas.

Diária da usina

Laçamento Pesquisa

Banco Banco online

Inicial 01/06/2018 Final 16/08/2018

Registro 7

Filtrar Salvar - PDF

Atenção!
Deseja apagar o(s) registro(s) do seu banco local e substituí-los?

Sim Não

IDcodigo	Data	DataInicialUsinagem	DataFinalUsinagem	HoraFinalOperacaoUsina	HorDigitalUsinaInicial	HorDigitalUsinaFinal	HorDigitalGeradorInicial	HorDigitalGeradorFinal	ClimaTempAmbiente	ClimaChuva	UmidadeDesc01	U
2	18/07/2018	16/07/2018	18/07/2018	30/12/1899 13:00:00	4	9	4	10	25	25	3/8" - 9,52mm	3
3	18/07/2018	16/07/2018	18/07/2018	30/12/1899 13:03:00	4	9	4	10	25	25	3/8" - 9,52mm	3
4	19/07/2018	13/07/2018	17/07/2018	30/12/1899 12:06:00	1235	1242	1235	1234	25	25	3/8" - 9,52mm	V
5	19/07/2018	18/07/2018	18/07/2018	30/12/1899 16:45:00	3700,4	3710,7			25	10	3/8" - 9,52mm	V
6	25/07/2018	24/07/2018	25/07/2018	30/12/1899 12:00:00				1238	25	23	3/4" - 19,1mm	3
7	30/07/2018	30/07/2018	30/07/2018	30/12/1899 17:30:00	12	15	12	15	9		3/4" - 19,1mm	3
8	07/08/2018	07/08/2018	08/08/2018	30/12/1899 15:00:00				9	25	0	3/4" - 19,1mm	3

Importar Valores baixados: 0 de 7
Registros no banco local: 0

Se clicar em “Sim” o sistema apagará todos os dados do seu banco local e será substituído com os dados do banco online. E se clicar em “Não” o sistema apenas importará os dados sem apagar os dados atuais.

Diária da usina

Laçamento Pesquisa

Banco Banco local

Inicial 01/06/2018 Final 16/08/2018

Registro 7

Filtrar Salvar - PDF

Dados importado!

IDCODIGO	DATA	DATAINICIALUSINAGEM	DATAFINALUSINAGEM	HORDIGITALUSINAINICIAL	HORDIGITALUSINAFINAL	HORDIGITALGERADORINICIAL	HORDIGITALGERADORFINAL	CLIMATEMPANBIENTE	CLIMATEMPO	CLIMACHUVA	U
1	18/07/2018	16/07/2018	18/07/2018	4	9	4	10	25	Bom	25	3
2	18/07/2018	16/07/2018	18/07/2018	4	9	4	10	25	Bom	25	3
3	19/07/2018	13/07/2018	13/07/2018	1235	1242	1235	1234	25	Bom	25	3
4	19/07/2018	18/07/2018	18/07/2018	3700,4	3710,7			25	Bom	10	3
5	25/07/2018	24/07/2018	25/07/2018	1234	1238	1234	1238	25	Bom	23	3
6	30/07/2018	30/07/2018	30/07/2018	12	15	12	15	9	Nublado		3
7	07/08/2018	07/08/2018	08/08/2018	5	6	7	9	25	Bom	0	3

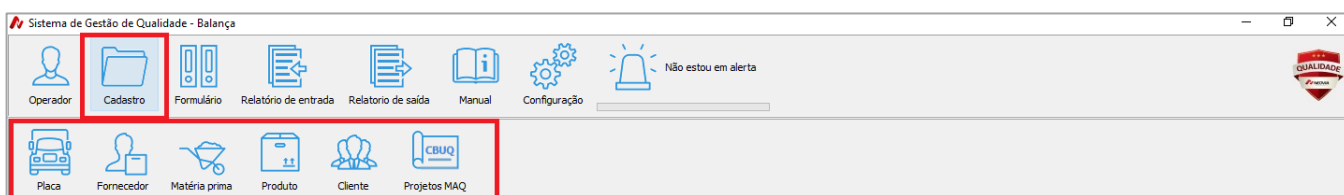
Importar Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

7 amostras foram arquivadas.

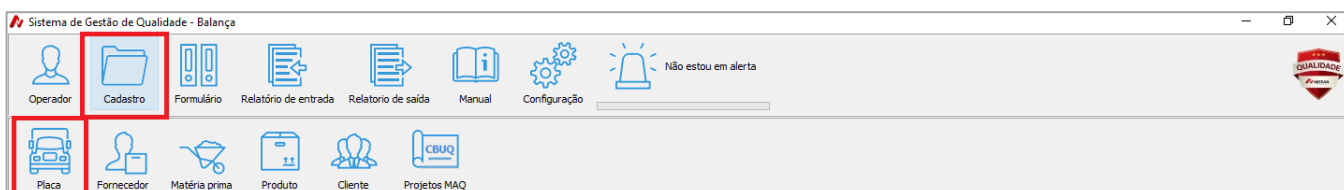
Fim do procedimento!

4 CADASTRO

Nesta seção é possível visualizar e cadastrar placas, fornecedores, matéria prima, produtos, clientes e projetos MAQ. Estes cadastros são utilizados nos formulários de entrada e saída de material, programação, estoque e diária.



4.1 Placa



Para cadastrar uma placa clique em “novo”, preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Cadastro de placa
— □ ×

Código:

Entrada:

Motorista:

Placa:

Data do cadastro:

Peso de entrada (ton.):

Limite de peso líquido (ton.):
Mínimo: Máximo:

Telefone:

Fornecedor:

Unidade: -

Operador:

Código local: 20180816114555

Postado: Não

Pesquisa
Placa: Motorista:

Cód.	Entrada	Motorista	Placa	Telefone	Peso	Fornecedor
*						
1	24/03/2018 09:00:45	Motorista 02	ZXC-1234	123456789	28	Samara
2	29/03/2018 17:52:05	Motorista 01	ASD-1234	12345679	25	NEOVIA INFRAES
3	31/03/2018 09:41:09	Alexandro teste	QWE-1234		21	32 - Britaball
4	12/03/2018 06:41:30	RAIMUNDO CARLOS DA SILVA	OZO-8832	(31)99158-9829	52,64	3 - GRECA TRANS
5	05/04/2018 08:24:32	MARCOS DIAS	ANN-8960	(49)99946-9845	37,8	2 - BRITABALL INC
6	05/04/2018 10:08:00	LEDIR VIEIRA ALVES	ATG-0048	(41)02106-8600	51,78	3 - GRECA TRANS
7	28/04/2018 11:01:57	Alexandro	ASD-1234	1234456	25	Alexandro fornec
8	03/05/2018 22:26:15	Alexandro teste	QWE-1234		21	32 - Britaball
9	10/08/2018 09:58:11	Sa	AAA-1111	112111111	5	Alexandro fornec
10	15/05/2018 13:50:05	Sandro	EMJ-1234	34331999	20	Britaball
11	15/05/2018 13:52:27	Sam	AAA-1234	333333	20	Alexandro fornec
12	15/05/2018 13:57:34	Ge	ABC-1234		22	Britaball
13	15/05/2018 13:58:20	fa	ADB-1234		111	Britaball
14	05/07/2018 11:53:45	Motorista 01	ASD-1234	12345679	25	Britaball
15	23/06/2018 10:30:53	Teste motorista	QWD-1234	222222	12,5	Fernando transpc
16	14/07/2018 13:05:55	Nome do motorista	ASD-1234	0123456789	26	Nome do fornec

Primeiro
Anterior
Próximo
Último
Novo
Editar
Cancelar
Deletar
Salvar

Importar
Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

- A. Nome do motorista;
- B. Placa do caminhão;
- C. Data do cadastro;
- D. Peso da entrada em tonelada;
- E. Número de telefone;
- F. Fornecedor;
- G. Limite mínimo do peso líquido em tonelada;

- H. Limite máximo do peso líquido em tonelada;

Cadastro de placa

Código:

Entrada:

Motorista:

Placa:

Data do cadastro:

Peso de entrada: (ton.)

Limite de peso líquido (ton.)
Mínimo: Máximo:

Telefone:

Fornecedor:

Unidade: -
Operador:
Código local: 20180816114555
Postado: Não

Pesquisa
Placa: Motorista:

Cód.	Entrada	Motorista	Placa	Telefone	Peso	Fornecedor
*						
1	24/03/2018 09:00:45	Samara Rovani	EMJ-0000	3433-0000	37,2	Samara Romare
2	29/03/2018 17:52:05	Motorista 02	ZXC-1234	123456789	28	Samara
3	31/03/2018 09:41:09	Alexandro teste	ASD-1234	12345679	25	NEOVIA INFRAES
4	12/03/2018 06:41:30	Alexandro teste	QWE-1234		21	32 - Britaball
5	12/03/2018 06:41:30	RAIMUNDO CARLOS DA SILVA	OZO-8832	(31)99158-9829	52,64	3 - GRECA TRANS
6	05/04/2018 08:24:32	MARCOS DIAS	ANN-8960	(49)99946-9845	37,8	2 - BRITABALL INC
7	05/04/2018 10:08:00	LEDIR VIEIRA ALVES	ATG-0048	(41)02106-8600	51,78	3 - GRECA TRANS
8	28/04/2018 11:01:57	Alexandro	ASD-1234	1234456	25	Alexandro fornec
9	03/05/2018 22:26:15	Alexandro teste	QWE-1234		21	32 - Britaball
10	10/08/2018 09:58:11	Sa	AAA-1111	11211111	5	Alexandro fornec
11	15/05/2018 13:50:05	Sandro	EMJ-1234	34331999	20	Britaball
12	15/05/2018 13:52:27	Sam	AAA-1234	333333	20	Alexandro fornec
13	15/05/2018 13:57:34	Ge	ABC-1234		22	Britaball
14	15/05/2018 13:58:20	fa	ADB-1234		111	Britaball
15	05/07/2018 11:53:45	Motorista 01	ASD-1234	12345679	25	Britaball
16	23/06/2018 10:30:53	Teste motorista	QWD-1234	222222	12,5	Fernando transp
17	14/07/2018 13:05:55	Nome do motorista	ASD-1234	0123456789	26	Nome do fornec

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Importar

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

4.2 Fornecedor

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador Cadastro Formulário Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Placa Fornecedor Matéria prima Produto Cliente Projetos MAQ

Para cadastrar um fornecedor clique em “novo”, preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Cadastro de fornecedor

Código:

Nome: **A.**

Contrato: **B.** CNPJ/CPF: **C.**

Telefone: **D.** Data: **E.**

Origem: **F.**

Previsão (ton.): **G.** Produto/Matéria prima: **H.**

Cidade: **I.**

Endereço: **J.**

Unidade: -
Operador:
Código local: 20180816134045
Postado: Não

Pesquisa por nome:

Código	Data	Nome	Contrato	Previsão	Materia prima	CNPJ/CPF	Tel
*							
1	23/05/2018	Samara Romare	1234	25	3/8" - 9,52mm	12345	
2	14/07/2018	Nome do fornecedor	123456789	23	Diesel	123456789	

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Importar Valores baixados: 0 de 0 Registros no banco local: 0

- A. Nome do fornecedor;
- B. Número do contrato;
- C. CNPJ ou CPF do fornecedor;
- D. Número de telefone;
- E. Origem do produto ou matéria prima;
- F. Previsão do peso em tonelada;
- G. Tipo do produto ou matéria prima;
- H. Cidade do fornecedor;
- J. Endereço completo do escritório do fornecedor;

Cadastro de fornecedor

Código:

Nome:

Contrato: CNPJ/CPF:

Telefone: Data:

Origem:

Previsão (ton.): Produto/Matéria prima:

Cidade:

Endereço:

Unidade: -
Operador:
Código local: 20180816135140
Postado: Não

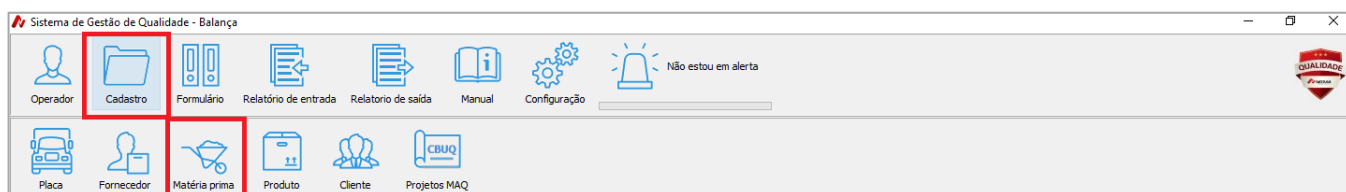
Pesquisa por nome:

Código	Data	Nome	Contrato	Previsão	Materia prima	CNPJ/CPF	Tel
*	16/08/2018	Samara Rovani	1478523	25	Oleo de xisto	000.000.000-00	
1	23/05/2018	Samara Romare	1234	25	3/8" - 9,52mm	12345	
2	14/07/2018	Nome do fornecedor	123456789	23	Diesel	123456789	

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar **Salvar** Importar

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

4.3 Matéria prima



Nesta tela só é possível visualizar os dados da matéria prima que o laboratorista lançar no sistema. Para importar clique no botão “Importar” que se encontra no canto direito inferior. Para mais detalhes sobre importação de dados veja a seção 3 IMPORTAÇÃO DOS DADOS.

Registro da matéria prima

Registros
Código: 1 Data: 20/03/2018

Dados da matéria prima
Procedência: Britaball
Descrição: 3/4" - 19,1mm Rebritorador: Cone
Característica: Basalto
Projeto: Faixa "C" Pólmero
Secundário: Funcionando (mm) ou (htz): 18
Terciário: Funcionando (mm) ou (htz): 18,5 Coniunto de peneiras

Equivalente de areia
Média equivalente (%): 65 Valor mín. equivalente (%): 60
Determinação do índice de lamelaridade
Média lamelaridade (%): 25 Valor máx. lamelaridade (%): 50

Agregados - Análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Passante (%)	Faixa de trabalho (%)	
1 1/2"	38,1	100	100	100
1"	25,4	100	100	100
3/4"	19,1	100	100	100
1/2"	12,7	60,2	55	62
3/8"	9,52	27,8	25	28,5
Nº4	4,76	0,7	0	1
Nº10	2	0,6	0	1
Nº40	0,42	0,6	0	1
Nº80	0,18	0,6	0	1
Nº200	0,074	0,5	0	1

Unidade (%): Mínima: 0 Máxima: 2

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Alexandre da Silva
Código local:
Postado: Sim

Primeiro Anterior Próximo Último Direcionar

Importar Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

Código	Descrição	Característica	Fornecedor	Projeto	Func. Secundári	Abert. Secundár	Func. Terciário	Abert. Tercis
1	3/4" - 19,1mm	Basalto	Britaball	Faixa "C" Pólmero	Funcionando	18	Funcionando	18,5
2	3/8" - 9,52mm	Basalto	Britaball	Faixa "C" Pólmero	Funcionando	25	Funcionando	14
3	3/16" - 4,76mm	Basalto	Britaball	Faixa "C" Pólmero	Funcionando	25	Funcionando	28
4	Areia industrial	Basalto	Britaball	Faixa "C" Pólmero	Funcionando	15	Funcionando	15
5	Nº 40 - 0,42mm	Calcário	Britaball	Faixa "C" Pólmero	Funcionando	22	Funcionando	22
6	4" - 101,4mm	Basalto	Britaball	CBUQ faixa "B" DNIT	Funcionando	25	Funcionando	25

4.4 Produto

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador Cadastro Formulário Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Placa Fornecedor Matéria prima Produto Cliente Projetos MAQ

Nesta tela só é possível visualizar os dados do produto que o laboratorista lançar no sistema. Para importar clique no botão "Importar" que se encontra no canto direito inferior. Para mais detalhes sobre importação de dados veja a seção 3 IMPORTAÇÃO DOS DADOS.

Produto e composições

Código:

Total:

Produto: Data: 19/06/2018 Operador: Alexandro da Silva

Agregado 01: Agregado 02: Agregado 03: Agregado 04: Agregado 05: Ligante/outros: Densidade (g/cm³):

Percentual 01: Percentual 02: Percentual 03: Percentual 04: Percentual 05: Percentual de Ligante:

Observações:

Código	Produto	Agregado 01	Agregado 02	Agregado 03	Agregado 04	Agregado 05	Aglomerante	Perc. Ag. 01	Perc. Ag. 02	Perc. Ag. 03	Perc. Ag. 04	Perc. Ag. 05	Perc. A
1	Faixa "C" Pólímero	Vazio	Vazio	3/4" - 19,1mm	Vazio	3/16" - 4,76mm	FLEXPAVE 55/75	50	45	0	0	0	
2	CBUQ faixa "B" DNIT- polímero	3/4" - 19,1mm	3/8" - 9,52mm	3/16" - 4,76mm	Areia industrial	Vazio	AMP 60/85 - E	30	25	35	4	0	
3	3/4" - 19,1mm	3/4" - 19,1mm	Vazio	Vazio	Vazio	Vazio	30/45	100	0	0	0	0	
4	3/8" - 9,52mm	3/8" - 9,52mm	Vazio	Vazio	Vazio	Vazio	Vazio	100	0	0	0	0	

Unidade: -
Postado:
Código local:

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

Importar

4.5 Cliente

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador:

Cadastro Formulário Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Placa Fornecedor Matéria prima Produto Cliente Projetos MAQ

Para cadastrar um cliente clique em “novo”, preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Cadastro de cliente

Código	Data	Nome		
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
C.N.P.J. / C.P.F.		Cidade / UF		
<input type="text"/>		<input type="text"/>		
Endereço do escritório				
<input type="text"/>				
Contrato	Telefone	Previsão (ton.)	Produto	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Rodovia				
<input type="text"/>				
Trecho				
<input type="text"/>				
Sub-trecho				
<input type="text"/>				
Quilômetro inicial	Quilômetro final	Equipe		
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>		
Registro do engenheiro(a)	Engenheiro(a) responsável			
<input type="text"/>	<input type="text"/>			
Registro do laboratorista	Laboratorista responsável (Cliente)			
<input type="text"/>	<input type="text"/>			
Observação				
<input type="text"/>				

Unidade: -
Operador:
Código local: 20181001143301
Postado: Não

Pesquisa por nome

Código	Nome	C.N.P.J.	Contrato	Proc
*				
1	Deinfra	0252325/2014	123456	Faixa

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Importar

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

- A. Data do cadastro;
- B. Nome do cliente;
- C. Número do CNPJ ou CPJ;
- D. Cidade e estado;
- E. Endereço do escritório;
- F. Número do contrato;
- G. Número do telefone;
- H. Previsão do peso em tonelada;
- Tipo do produto ou matéria prima;
- J. Rodovia;
- K. Trecho;
- L. Subtrecho;
- M. Quilômetro inicial;
- N. Quilômetro final;
- O. Equipe;
- P. Número do registro do engenheiro responsável;

- Q. Nome do engenheiro responsável;
- R. Número do registro do laboratorista responsável;
- S. Nome do laboratorista responsável;
- T. Observação;

Cadastro de cliente

Código	Data	Nome
1	16/07/2018 15:58:02	Deinfra

C.N.P.J. / C.P.F.: 0252325/2014 Cidade / UF: Caçapava do Sul

Endereço do escritório: Endereço do escritório

Contrato: 123456 Telefone: () - Previsão (ton.): 125 Produto: Faixa "C" Pólimero

Rodovia: Br - 363

Trecho: Nome do trecho

Sub-trecho: Nome do Sub Trecho

Quilômetro inicial: 123 Quilômetro final: 125 Equipe: Sandro

Registro do engenheiro(a): Engenheiro(a) responsável: Luiz Sandro

Registro do laboratorista: Laboratorista responsável (Cliente):

Observação:

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
 Operador: Alexandro da Silva
 Código local: 201807070315
 Postado: Sim

Pesquisa por nome

Código	Nome	C.N.P.J.	Contrato	Proc
1	Deinfra	0252325/2014	123456	Faixa

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

Importar Valores baixados: 0 de 0
 Registros no banco local: 0

4.6 Projetos MAQ

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador **Cadastro** Formulário Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Placa Fornecedor Matéria prima Produto Cliente **Projetos MAQ**

Nesta tela só é possível visualizar os dados do projeto MAQ que o laboratorista lançar no sistema. Para importar clique no botão "Importar" que se encontra no canto direito inferior. Para mais detalhes sobre importação de dados veja a seção 3 IMPORTAÇÃO DOS DADOS.

Características de produtos e projetos - Fonte de dados: Laboratório

Código 1 Projeto: Cleiton Rempel
 Esp. de serviço DNIT 031/2006 ES Finalidade: Camada de ligação
 Técnico responsável Cleiton Rempel Faixa: CBUQ faixa "B" DNIT - polímero
 Tipo de C.A.P. AMP 60/85 - E Procedência: Britabal
 Data: 20/07/2017 Caract. material: Basalto

Características Marshall

Projeto	Mínimo	Máximo	Dens. efetiva (g/cm³)	Coefficiente
Dens. ap. mistura (g/cm³)	2,528	2,5	2,55	2,94
Teor de betume (%)	3,8	3,5	3,55	4,1
Rice test (g/cm³)	2,685	2,66	2,71	2,905
Rel. fins betume (%)	1,68	0,6	0,8	1,6
Volume de ar (%)	5,8	4	5	7
V.A.M. (%)	16,3	14	15	18
R.B.V. (%)	64,2	58	60	70
Estabilidade (kgf)	1322,4	700	800	2000
R.T.C.D. (mpa)	1,3	0,65	0,65	2
Fluência (mm)	2,99	1,9	2	4
V.C.B. (%)	9,5	8	8,5	13
Absorção (%)	1,5	0	2	

Agregados - análise granulométrica

Peneira	Malha (mm)	Passante (%)	Mínimo	Máximo
2"	50,8	100	100	100
1 1/2"	38,1	100	100	100
1"	25,4	100	95	100
3/4"	19,1	100	80	100
3/8"	9,52	69,9	45	62,9
Nº4	4,76	47,9	28	42,9
Nº10	2	28,6	20	23,6
Nº40	0,42	13,6	10	10

Gráfico da mistura

Código Especificação Técnico responsável Tipo C.A.P. Projetoista Finalidade Faixa Procedência

1	DNIT 031/2006 ES	Cleiton Rempel	AMP 60/85 - E	Cleiton Rempel	Camada de ligação	CBUQ faixa "B" DNIT	Britabal
2	ARTERIS ES-027 RE VALNEI	VALNEI	30/45	VALNEI	Remendo estrutural	SPV 19,0mm	BASALTO

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

5 FORMULÁRIO

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador Cadastro **Formulário** Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Entrada Saída Programação Estoque Diária Checklist caminhões

Nesta seção é possível cadastrar e controlar a entrada e saída de material, programação, estoque, diária e check list dos caminhões.

5.1 Entrada

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador Cadastro **Formulário** Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Entrada Saída Programação Estoque Diária Checklist caminhões

Nesta tela é possível cadastrar a entrada de material na balança. Para realizar o cadastro, clique em "novo", preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Entrada de material

Romaneio: 10

Entrada

Fornecedor: A.

Contrato

Origem

Matéria prima: B.

Placa: C. Motorista

Transportador

Tolerância de diferença de peso (%)

Diferença da nota em peso

Saída: H. Detalhe

Observações: I.

Nota fiscal: D.

Peso líquido nota (ton.): E.

Peso de entrada (ton.): F.

Peso de saída (ton.): G.

Líquido (ton.):

Unidade:

Operador:

Código local: 20181018152936

Postado: Não

Pesquisa

Nota fiscal: Código:

Romaneio	Contrato	Entrada	Saída	Fornecedor	Origem	Matéria prima
2	Área industrial	24/07/2018 14:25:59	24/07/2018 14:28:59	Área industrial	Área industrial	3/4" - 19,1mm
3	Área industrial	24/07/2018 14:29:18	24/07/2018 14:29:38	Área industrial	Área industrial	3/8" - 9,52mm
4	Área industrial	24/07/2018 14:29:53	24/07/2018 14:30:06	Área industrial	Área industrial	3/16" - 4,76mm
5	Área industrial	24/07/2018 14:32:08	24/07/2018 14:32:22	Área industrial	Área industrial	Área industrial
6	Área industrial	25/07/2018 14:41:06	25/07/2018 14:41:15	Área industrial	Área industrial	Dieisel pabo
7	Área industrial	25/07/2018 14:41:57	25/07/2018 14:42:08	Área industrial	Área industrial	Dieisel usina
8	Área industrial	25/07/2018 14:42:27	25/07/2018 14:42:48	Área industrial	Área industrial	Dieisel secador
9	Área industrial	30/07/2018 10:43:53	30/07/2018 10:45:25	Área industrial	Área industrial	3/4" - 19,1mm

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

Imprimir Importar

Valores baixados: 0 de 0
Registros no banco local: 0

- A. Fornecedor;
- B. Matéria prima;
- C. Placa;
- D. Número da nota fiscal;
- E. Peso líquido da nota fiscal em tonelada;
- F. Peso de entrada em tonelada;
- G. Peso de saída em tonelada;
- H. Detalhe;
- I. Observações;

Entrada de material

Romaneio: 2

Entrada: 24/07/2018 14:25:59

Fornecedor: Área industrial

Contrato: Área industrial

Origem: Área industrial

Matéria prima: 3/4" - 19,1mm

Placa: Motorista
ZXC-1234 Motorista 02

Transportador: Samara

Diferença da nota em peso: 0

Saída: 24/07/2018 14:28:59

Observações:

Nota fiscal: 3454

Peso líquido nota (ton.): 100

Peso de entrada (ton.): 110

Peso de saída (ton.): 10

Líquido (ton.): 100

Tolerância de diferença de peso (%): 0,667

Dentro da faixa de tolerância

Saída: 24/07/2018 14:28:59

Detalhe: Entrada de material

Unidade: 100

Gestão de qualidade - Online

Operador: Samara Rovani

Código local: 20.180724142551

Postado: Editado

Pesquisa

Nota fiscal: Código:

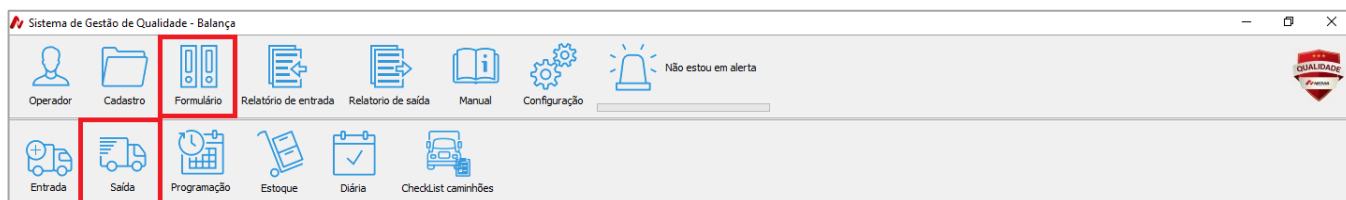
Romaneio	Contrato	Entrada	Saída	Fornecedor	Origem	Matéria prima
2	Área industrial	24/07/2018 14:25:59	24/07/2018 14:28:59	Área industrial	Área industrial	3/4" - 19,1mm
3	Área industrial	24/07/2018 14:29:18	24/07/2018 14:29:38	Área industrial	Área industrial	3/8" - 9,52mm
4	Área industrial	24/07/2018 14:29:53	24/07/2018 14:30:06	Área industrial	Área industrial	3/16" - 4,76mm
5	Área industrial	24/07/2018 14:32:08	24/07/2018 14:32:22	Área industrial	Área industrial	Área industrial
6	Área industrial	25/07/2018 14:41:06	25/07/2018 14:41:15	Área industrial	Área industrial	Diesel patio
7	Área industrial	25/07/2018 14:41:57	25/07/2018 14:42:08	Área industrial	Área industrial	Diesel usina
8	Área industrial	25/07/2018 14:42:27	25/07/2018 14:42:48	Área industrial	Área industrial	Diesel secador
9	Área industrial	30/07/2018 10:43:53	30/07/2018 10:45:25	Área industrial	Área industrial	3/4" - 19,1mm

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir Importar

Valores baixados: 0 de 0

Registros no banco local: 0

5.2 Saída



Nesta tela é possível cadastrar a saída de material na balança. Para realizar o cadastro, clique em “novo”, preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Saída de material

Romaneio: 41

Entrada: 20/09/2018 09:03:19 Data: 20/09/2018

Rodovia: Br - 363

Trecho: Nome do trecho

Sub-trecho: Nome do Sub Trecho

Contrato: 123456 Segmento: Km - 123 a Km - 125

Equipe: Sandro

Produto: CBUQ faixa "B" DNIT - polímero Material: Nobre Densidade (g/cm³): 2,48

Placa: QWE-1234 Motorista: Alexandre teste

Responsável pelo transporte: 32 - Britaball

Composição do produto:

3/4" - 19,1mm	3/8" - 9,52mm	3/16" - 4,75mm	Área industrial	Vazio	AMP 60/85 - E
30	25	35	4	0	6
7,5	6,25	8,75	1	0	1,5

Saída: 20/09/2018 09:03:34 Detalhe: Saída de material

Observações:

Unidade: Samara Rovani
Operador: Samara Rovani
Código local: 20180920090258
Postado: Editado

Total de cargas: 000 Total de acumulado: 000 Peso médio por carga: 000

Status	Produto	Equipe	Quantidade	Produzido	Cargas	Carregadas	Observação
4	19/07/2018 11:22:31	Diesel secador	Área industrial	Nobre	20	111-1111	1 J
5	25/07/2018 14:53:36	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Adão	Nobre	20	ZC-1234	1 R
1	27/07/2018 14:13:22	Massa fina - Polímero	Raimundo	Nobre	0	MFB-2672	1 IF
6	30/07/2018 10:49:32	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Raimundo	Nobre	15,7	ASD-1234	1 N
7	30/07/2018 10:54:31	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Raimundo	Registo	6	QWE-1234	2 R
8	30/07/2018 10:58:06	Diesel secador	Área industrial	Nobre	50	OZ0-8832	1 R
9	30/07/2018 11:06:51	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Raimundo	Nobre	22	ATG-0048	3 L
11	07/08/2018 15:51:13	Faixa "C" Polímero	Área industrial	Nobre	10	OZ0-8832	2 R
10	08/08/2018 07:51:50	Faixa "C" Polímero	Área industrial	Registo	5101	ZC-1234	1 R
32	14/08/2018 09:34:23	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	FABIO	Nobre	17	MKW-3051	1 N
33	15/08/2018 14:57:39	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Área industrial	Nobre	13,2	QWE-1234	1 A
34	15/08/2018 15:00:12	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Área industrial	Nobre	14,2	ASD-1234	2 N
33	17/08/2018 15:18:54	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Sandro	Nobre	24	ZC-1234	1 R
34	17/08/2018 15:59:05	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Sandro	Nobre	30	ASD-1234	2 N
35	22/08/2018 08:17:49	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Sandro	Nobre	10	ZC-1234	1 R
36	22/08/2018 08:18:48	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Sandro	Nobre	11	ASD-1234	2 N
37	22/08/2018 08:27:06	SPV 19,0mm	Sandro	Nobre	12	ASD-1234	1 N
38	22/08/2018 08:27:25	SPV 19,0mm	Sandro	Nobre	14	ASD-1234	2 N
39	22/08/2018 08:27:41	SPV 19,0mm	Sandro	Nobre	15	QWE-1234	3 A
36	27/08/2018 13:17:00	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Área industrial	Nobre	15	ASD-1234	1 N
37	27/08/2018 13:17:35	Faixa "C" Polímero	Área industrial	Nobre	0	ASD-1234	2 N
38	27/08/2018 13:23:23	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Sandro	Nobre	0	ZC-1234	3 R
40	01/09/2018 13:37:48	SPV 19,0mm	Sandro	Nobre	20,01	QWE-1234	1 A
41	20/09/2018 09:03:34	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	Sandro	Nobre	25	QWE-1234	1 A
42	24/09/2018 16:28:14	Faixa "C" Polímero	Área industrial	Nobre	0	ZC-1234	1 R

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir Peso de entrada Cliente Importar

Valores baixados: 1 de 0
Registros no banco local: 0

5.3 Programação

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador Cadastro **Formulário** Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Entrada Saída **Programação** Estoque Diária Checklist caminhões

Nesta tela é possível cadastrar uma programação de carga. Para realizar o cadastro, clique em “novo”, preencha corretamente todos os dados e clique em salvar, conforme exemplo abaixo:

Programação

— □ ×

Lançamento Pesquisa

Código

Subtrecho **A.** Equipe **B.**

Produto **C.** Data 18/10/2018

Cargas Solicitado (ton.) Produção (t/h) Horas

D. **E.** **F.**

Cargas carregadas Total produzido (ton.) Status

G.

Observação



H.

Unidade:

Operador:

Código Local: 20181018154143

Postado: Não

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar  Deletar  Salvar

- A. Cliente;
- B. Equipe;
- C. Produto;
- D. Número da carga;
- E. Quantidade solicitado em tonelada;
- F. Quantidade produzida em tonelada/hora;
- G. Status;
- H. Observação;

Programação

Laçamento Pesquisa

Código 10

Subtrecho km 66,5 ao km 245,00 Equipe FÁBIO

Produto FAIXA 1 SPV 9,5mm Data 04/10/2018

Cargas	Solicitado (ton.)	Produção (t/h)	Horas
1	18	100	00:11
Cargas carregadas	Total produzido (ton.)	Status	
1	17,87	Concluído	

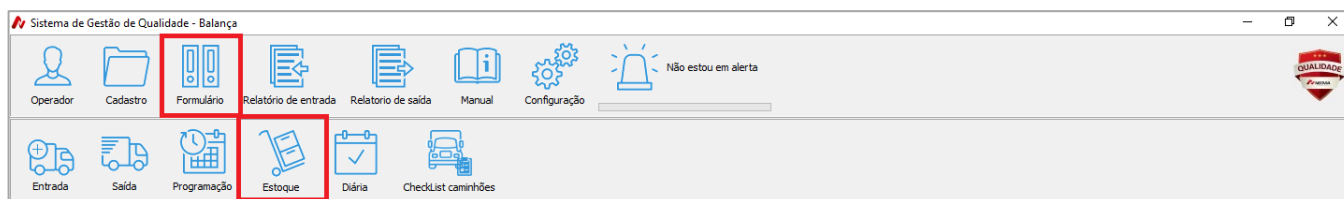
Observação

TÉRMICO GRANDE

Unidade:
Operador:
Código Local:
Postado:

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar

5.4 Estoque



Nesta tela é possível supervisionar e controlar o estoque dos materiais. Para realizar o cadastro, clique em “novo” em seguida clique em “Atualizar configurações” e “Verificar estoque”. Todos os dados serão preenchidos automaticamente, conforme exemplo abaixo:

Obs: para a configuração de estoque consulte a seção 9.3 CONTROLE DE ENTRADA / SAÍDA / ESTOQUE

Controle de estoque

Laçamento Pesquisa

Código Data 17/08/2018

Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>
Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>
Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>
Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>
Consumo	Consumo	Consumo	Consumo	Consumo
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>

Material

Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>
Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>
Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>
Consumo	Consumo	Consumo	Consumo	Consumo
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>

Observação

Atualizar configurações Verificar estoque

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Samara Rovani
Código local: 20180817102509
Postado: Não

Mais gráfico

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Controle de estoque

Laçamento Pesquisa

Código Data 17/08/2018

Material 3/4" - 19,1mm	Material 3/8" - 9,52mm	Material 3/16" - 4,76mm	Material Areia industrial	Material Nº 40 - 0,42mm
Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>
Estoque <input type="text"/> Un. Med. %	Estoque <input type="text"/> Un. Med. %	Estoque <input type="text"/> Un. Med. %	Estoque <input type="text"/> Un. Med. %	Estoque <input type="text"/> Un. Med. %
Mínimo 10 Máximo 20	Mínimo 50 Máximo 60	Mínimo 90 Máximo 100	Mínimo 10 Máximo 30	Mínimo 30 Máximo 40
Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>
Consumo	Consumo	Consumo	Consumo	Consumo
Mínimo 30 Máximo 40	Mínimo 70 Máximo 80	Mínimo 10 Máximo 20	Mínimo 14 Máximo 50	Mínimo 10 Máximo 30

Material

Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>
Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>
Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>
Consumo	Consumo	Consumo	Consumo	Consumo
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>

Observação

Atualizar configurações Verificar estoque

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Samara Rovani
Código local: 20180817102509
Postado: Não

Mais gráfico

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

Controle de estoque

Laçamento Pesquisa

Código Data

Material <input -="" 19,1mm<="" td="" type="text" value="3/4"/> <td>Material <input -="" 9,52mm<="" td="" type="text" value="3/8"/> <td>Material <input -="" 4,76mm<="" td="" type="text" value="3/16"/> <td>Material <input text"="" type="text" value="114,5"/> Saída <input type="text" value="50,04"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="41,69"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="58,38"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="6,68"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="0"/> Saída <input type="text" value="0"/></td> </td></td>	Material <input -="" 9,52mm<="" td="" type="text" value="3/8"/> <td>Material <input -="" 4,76mm<="" td="" type="text" value="3/16"/> <td>Material <input text"="" type="text" value="114,5"/> Saída <input type="text" value="50,04"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="41,69"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="58,38"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="6,68"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="0"/> Saída <input type="text" value="0"/></td> </td>	Material <input -="" 4,76mm<="" td="" type="text" value="3/16"/> <td>Material <input text"="" type="text" value="114,5"/> Saída <input type="text" value="50,04"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="41,69"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="58,38"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="6,68"/></td> <td>Entrada <input type="text" value="0"/> Saída <input type="text" value="0"/></td>	Material <input text"="" type="text" value="114,5"/> Saída <input type="text" value="50,04"/>	Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="41,69"/>	Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="58,38"/>	Entrada <input type="text" value="110"/> Saída <input type="text" value="6,68"/>	Entrada <input type="text" value="0"/> Saída <input type="text" value="0"/>
Estoque <input type="text" value="64,46"/> Un. Med. <input type="text"/> % <input type="text"/>	Estoque <input type="text" value="68,31"/> Un. Med. <input type="text"/> % <input type="text"/>	Estoque <input type="text" value="51,62"/> Un. Med. <input type="text"/> % <input type="text"/>	Estoque <input type="text" value="103,32"/> Un. Med. <input type="text"/> % <input type="text"/>	Estoque <input type="text" value="0"/> Un. Med. <input type="text"/> % <input type="text"/>			
Mínimo <input type="text" value="10"/> Máximo <input type="text" value="20"/>	Mínimo <input type="text" value="50"/> Máximo <input type="text" value="60"/>	Mínimo <input type="text" value="90"/> Máximo <input type="text" value="100"/>	Mínimo <input type="text" value="10"/> Máximo <input type="text" value="30"/>	Mínimo <input type="text" value="30"/> Máximo <input type="text" value="40"/>			
Situação <input type="text" value="Estoque acima do recomendado"/>	Situação <input type="text" value="Estoque acima do recomendado"/>	Situação <input type="text" value="Estoque baixo do recomendado"/>	Situação <input type="text" value="Estoque acima do recomendado"/>	Situação <input type="text" value="Estoque baixo do recomendado"/>			
Consumo	Consumo	Consumo	Consumo	Consumo			
Mínimo <input type="text" value="30"/> Máximo <input type="text" value="40"/>	Mínimo <input type="text" value="70"/> Máximo <input type="text" value="80"/>	Mínimo <input type="text" value="10"/> Máximo <input type="text" value="20"/>	Mínimo <input type="text" value="14"/> Máximo <input type="text" value="50"/>	Mínimo <input type="text" value="10"/> Máximo <input type="text" value="30"/>			
Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>			
Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>	Entrada <input type="text"/> Saída <input type="text"/>			
Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>	Estoque <input type="text"/> Un. Med. <input type="text"/>			
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>			
Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>	Situação <input type="text"/>			
Consumo	Consumo	Consumo	Consumo	Consumo			
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>			

Observação

Atualizar configurações Verificar estoque

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
 Operador: Samara Rovani
 Código local: 20180817102509
 Postado: Sim

Mais gráfico

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

5.5 Diária

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operator Cadastro **Formulário** Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Entrada Saída Programação Estoque **Diária** Checklist caminhões

Nesta tela é possível cadastrar informações de funcionamento da usina, por exemplo, horário de funcionamento, quantidade de umidade, paradas, condições mecânicas, quantidade de estoque dos materiais. Para realizar o cadastro, clique em “novo” e preencha corretamente todos os dados, conforme exemplo abaixo:

Diária da usina

Langamento Pesquisa

Código Data

A. Informações sobre o funcionamento da usina

Data inicial Horário de operação Inicial Final Tempo :

Horimetro usina Inicial Final Tempo :

Horimetro gerador Inicial Final Tempo :

Clima Temperatura inicial Tempo

Chuva (mm)

B. Controle de umidade

Silo 01 Silo 02 Silo 03 Silo 04 Silo 05 Ponderada

Descrição

Teor (%)

C. Registros de paradas

Hora inicial Hora final Descrição da parada

<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

D. Informações sobre o aquecedor de fluidos térmico

Data inicial Horário de operação Inicial Final Tempo :

Horimetro digital Inicial Final Tempo :

Temperatura (°C) Inicial Final

Quantidade de C.A.P. Peso (ton.) Delta t

Observações

E. Saída de material betuminoso

Mistura	Quantidade Programada (ton.)	Quantidade Produzida (ton.)	Programado	Saldo anterior (ton.)
Mistura 01 <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Mistura 02 <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Regeito (ton.) <input type="text"/>
Mistura 03 <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Salda de material (ton.) <input type="text"/>
Mistura 04 <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Mistura 05 <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Saldo atual (ton.) <input type="text"/>
Mistura 06 <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Produção da usina (t/h)

F. Condições de estoque de materiais

3/4" - 19,1mm 3/8" - 9,52mm 3/16" - 4,76mm Areia industrial Nº 40 - 0,42mm Diesel usina Diesel secador

Entradas	Saídas	Estoque	Mínimo	Máximo
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Material como matéria prima Produto Consumo Mínimo Máximo Entrada

Material como matéria prima Produto Consumo Mínimo Máximo Entrada

Avaliação do consumo Avaliação do estoque

F. Condições mecânicas

Silo do agreg.

Caracol Sec.

Câm. Aspiração

Secador

Compressor

Mist. Duplo Eixo

Silo de Armaz.

Filtros

Correias

Elevador

Separador

Exaustor

Ventilador

Bomba

Unidade: 100 - Gestão de qualidade - Online
Operador: Samara Rovani
Código local: 20180817104703
Postado: Não

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

- A. Informação da usina, tais como, data inicial e data final, horário de funcionamento e condições climáticas;
- B. Controle de umidade nos silos;
- C. Horário e descrição de parada da usina;
- D. Informações sobre o aquecedor de fluido térmico;
- E. Saída do material betuminoso;
- F. Informações sobre a condição mecânica da usina;

Diária da usina

Lançamento Pesquisa

Código 1 Data 18/07/2018

Informações sobre o funcionamento da usina

Data inicial 16/07/2018 Horário de operação Inicial 12:00 Final 13:00 Tempo 49:00

Horímetro usina Inicial 4 Final 9 Tempo 5:00

Horímetro gerador Inicial 4 Final 10 Tempo 6:00

Clima Temperatura inicial 25 Tempo Bom Chuva (mm) 25

Controle de unidade

Silo 01 Silo 02 Silo 03 Silo 04 Silo 05 Ponderada

Descrição 3/8" - 9,52mm 3/8" - 9,52mm 3/16" - 4,76mm Areia industrial Nº 40 - 0,42mm

Teor (%) 1,5 1,8 1,2 1 0,6

Registros de paradas

Hora inicial	Hora final	Descrição da parada
12:00	13:00	TESTES
13:00	14:00	TESTES
14:00	15:00	TESTES
15:00	16:00	TESTES
16:00	17:00	TESTES

Informações sobre o aquecedor de fluidos térmico

Data inicial 16/07/2018 Horário de operação Inicial 12:00 Final 13:00 Tempo 5:00

Horímetro digital Inicial 4 Final 9 Tempo 5:00

Temperatura (°C) Inicial Final Delta t

Quantidade de C.A.P. Peso (ton.)

Observações

Saída de material betuminoso

Mistura	Quantidade Programada (ton.)	Quantidade Produzida (ton.)	Programado	Saldo anterior (ton.)
Mistura 01 Faixa "C" Pólmero	150		Sim	0
Mistura 02 CBUQ faixa "B" DNIT- polímero				Regeto (ton.)

Condições de estoque de materiais

3/4" - 19,1mm 3/8" - 9,52mm 3/16" - 4,76mm Areia industrial Nº 40 - 0,42mm Diesel usina Diesel secador

Entradas	Saídas	Estoque	Mínimo	Máximo
803,19	164,3	638,89	100	200

3/4" - 19,1mm

Material como matéria prima Produto Consumo Mínimo Máximo Entrada

Material como matéria prima	Produto	Consumo	Mínimo	Máximo	Entrada
6	20	30 %	10	20	

Avaliação do consumo Consumo acima do recomendado

Avaliação do estoque Estoque acima do recomendado

Condições mecânicas

Silo do agreg. Caracol Sec. Câm. Aspiração Secador Compressor Mist. Duplo Exo Silo de Armaz. Filtros Correias Elevador Separador Exaustor Ventilador Bomba

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir

5.6 Check list caminhões

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador Cadastro Formulário Relatório de entrada Relatório de saída Manual Configuração Não estou em alerta

Entrada Saída Programação Estoque Diário Checklist caminhões

Nesta tela é possível cadastrar os caminhões terceirizados para controle e organização da manutenção e funcionamento. Para cadastrar clique em "novo", a primeira parte consiste na identificação do caminhão e do motorista.

Checklist caminhão

Lançamento Pesquisa

Código -1 Placa - A. Data entrada B. Data saída C. Manutenção nos últimos 12 meses D. Data do registro 18/10/2018 15:49:07 Especificação interna E.

Modelo do caminhão F. Ano de fabricação G. Motorista H. Telefone () - I.

Carteira de motorista nº J. Vencimento K. Tempo máximo de uso L.

- A. Placa do caminhão;
- B. Data de entrada;

- C. Data de saída;
- D. Se possui manutenção nos últimos 12 meses;
- E. Especificação interna;
- F. Modelo do caminhão;
- G. Ano de fabricação;
- H. Nome do motorista;
- I. Número de telefone;
- J. Número da carteira de motorista;
- K. Data de vencimento da carteira de motorista;
- L. Tempo máximo de uso do caminhão;

Em seguida preencha a conformidade e não conformidade e uma nota de 0 a 10 sobre as condições do caminhão:

Checklist caminhão			
Lançamento		Pesquisa	
	Conformidade	Nota	Observação
Conductor possui Epis (Botina, capacete, colete, roupa adequada)	Sim	9	
Cinto de segurança em perfeito funcionamento	Sim	8	
Possui extintor? Anotar vencimento na observação	Sim	8	
Condições dos pneus	Sim	10	
Condições da roda e estepe	Sim	10	
Condições da pintura	Sim	10	
Condições do basculante	Sim	9	
Condição da lona	Sim	10	
Condições de vedação contra entrada de ar na mistura	Sim	9	
O equipamento está isento de vazamento de óleo e/ou outros fluidos (visual)	Sim	9	
Condições do retrovisor	Sim	9	
Freio funcionando	Sim	9	
Strobo frente e atrás (branco)	Sim	10	
Câmera de ré	Sim	10	
Alerta sonoro de ré	Sim	10	
Luz de ré e alarme de ré funcionando	Sim	10	
Limpador de para-brisa funcionando bem? Com água	Sim	10	
Luz baixa e alta	Sim	10	
Seta direita e esquerda, dianteira e trazeira em funcionamento	Sim	10	
Luz de alerta funcionando	Sim	10	
Luz de freio funcionando	Sim	10	
Buzina funcionando	Sim	10	
Velocímetro está funcionando normalmente?	Sim	9	

Logo abaixo, o sistema irá informar a média da nota e se a condição do caminhão está aprovada ou não.

Conformidade (%)	<input type="text" value="100"/>	<input type="text" value="10"/>	Média da nota	Aprovação	<input type="text" value="Aprovado"/>
Não conformidade (%)	<input type="text" value="0"/>				

Após preencher todos os campos clique em “Salvar”.

5.6.1 Salvando a foto

No sistema é possível salvar a foto para registro da conformidade ou não conformidade.

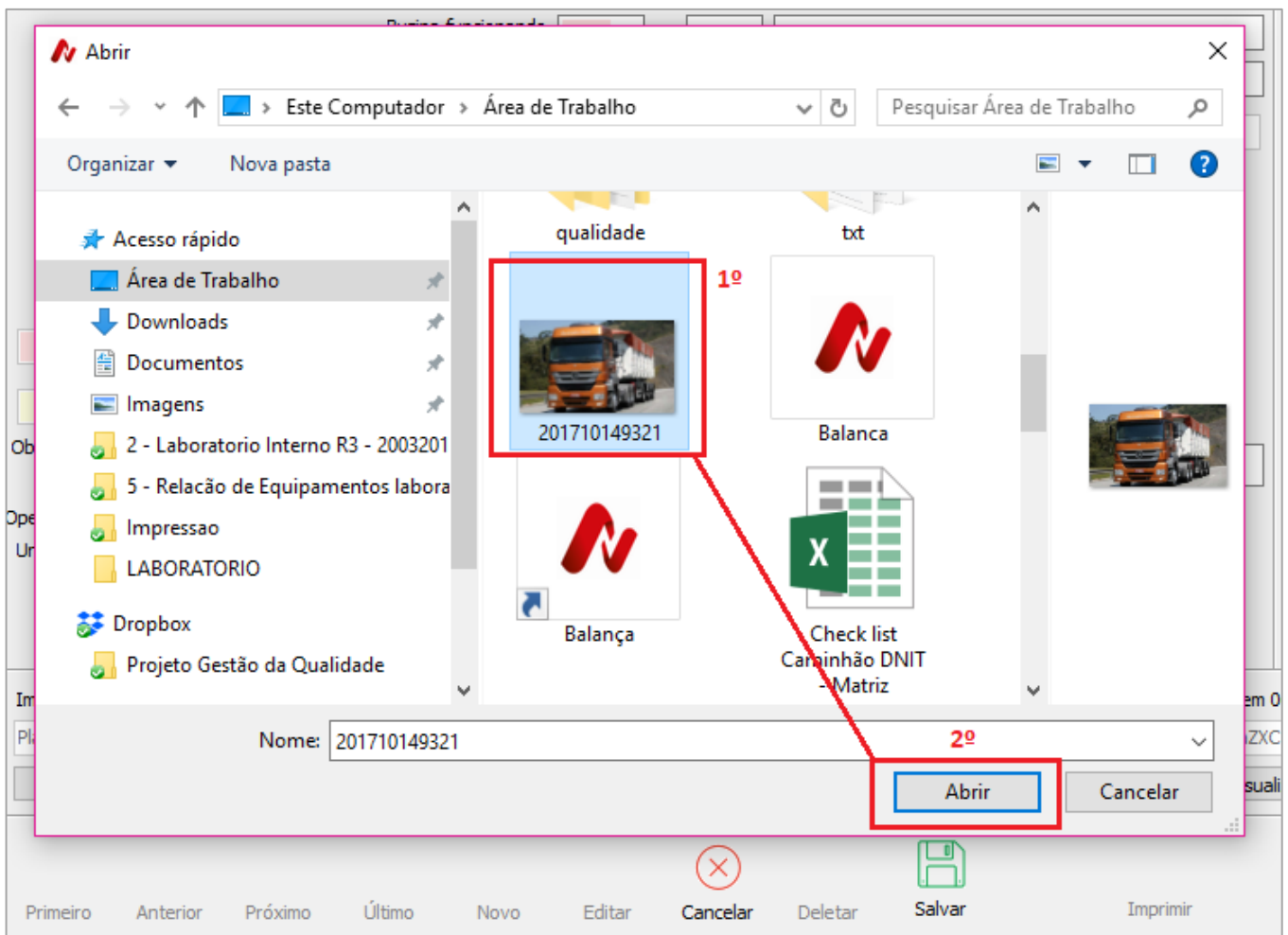
Para realizar este registro, clique em visualizar:

Imagem 01	Imagem 02	Imagem 03	Imagem 04	Imagem 05
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>

Aparecerá a seguinte mensagem e clique em sim:

Operador: Alexandre da Silva		Unidade: 100		Localização: Gestão de qualidade - Online	
Imagem 01	Imagem 02	Imagem 03			
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>			
<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>	<input type="button" value="Visualizar"/>			
Atenção!					
Olá! Nenhuma imagem encontrada neste registro. Deseja cadastrar uma?					
				<input type="button" value="Sim"/>	<input type="button" value="Não"/>
<input type="button" value="Primeiro"/>	<input type="button" value="Anterior"/>	<input type="button" value="Próximo"/>	<input type="button" value="Último"/>	<input type="button" value="Novo"/>	<input type="button" value="Editar"/>
<input type="button" value="Cancelar"/>	<input type="button" value="Deletar"/>	<input type="button" value="Salvar"/>	<input type="button" value="Gráfico"/>	<input type="button" value="Imprimir"/>	

A pasta explorador de arquivos abrirá, selecione a imagem desejada e clique em “Abrir”:



Clique em “Upload” e aguarde o carregamento do arquivo:

Check list caminhão

Lançamento Pesquisa

Freio funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!
Strobo frente e atrás (branco)	Sim	10	OK!!!!!!!!
Camera de ré	Sim	10	OK!!!!!!!!
Alerta sonoro de ré	Não	0	Não funciona, rever.
Luz de ré e alarme de ré funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!
Limpador de para-brisa funcionando bem? Com água	Sim	10	OK!!!!!!!!
Luz baixa e alta	Sim	10	OK!!!!!!!!
Seta direita e esquerda, dianteira e trazeira em funcionamento	Sim	10	OK!!!!!!!!
Luz de alerta funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!
Luz de freio funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!
Buzina funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!
Velocímetro está funcionando normalmente?	Sim	10	OK!!!!!!!!
Conformidade (%)	91,3	9,5	Média da nota Aprovação Reprovado
Não conformidade (%)	8,7		

O check-list deverá ser preenchido sempre que houver entrada de caninhão, e acompanhamento mensal para geração de frete;
O check-list deverá ser impresso 2 vias assinadas, 1 ficará na balança e outra com o motorista;

■ Se algum item for Não Conforme (NC) em vermelho, estará inapto a começar seus serviços, (Caso encontre alguma Não Conformidade o motorista deverá arrumar o item e fazer nova inspeção);

■ Se tiver algum item em amarelo, o meso poderá ter até 1 (uma) Não Conformidade.

Observação: Rever os pontos urgentemente!!

Operador: Samara Rovani
Unidade: 100 Localização: Gestão de qualidade - Online

Imagem 01 Imagem 02 Imagem 03 Imagem 04 Imagem 05 Imagem 06 Imagem 07 Imagem 08

PlacaZXC-1234 PlacaZXC-1234 PlacaZXC-1234 PlacaZXC-1234 PlacaZXC-1234 PlacaZXC-1234 PlacaZXC-1234 PlacaZXC-1234+

Upload Visualizar Visualizar Visualizar Visualizar Visualizar Visualizar Visualizar

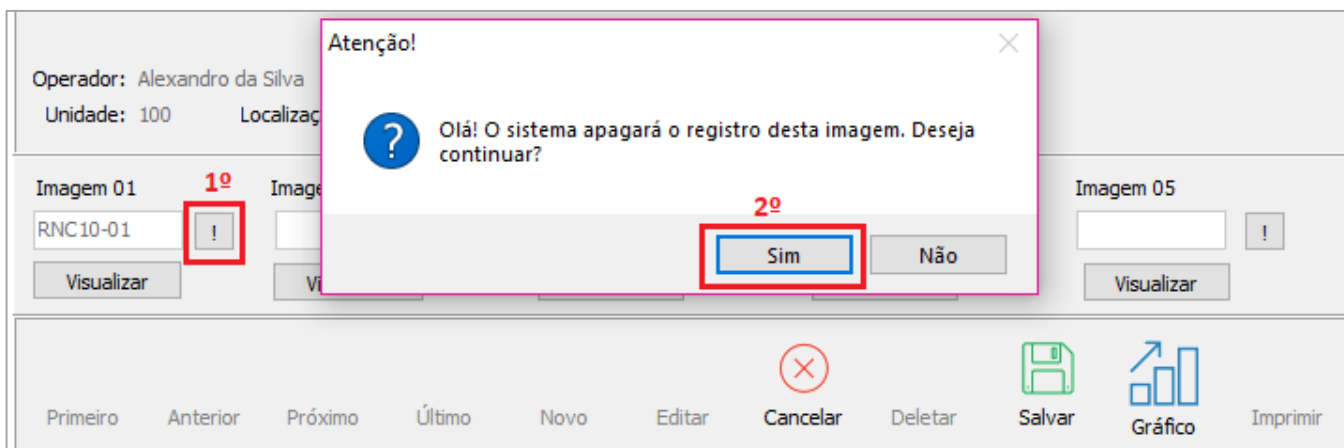
Postagens pendentes:
Edições pendentes:

Primeiro Anterior Próximo Último Novo Editar Cancelar Deletar Salvar Imprimir Ampliar

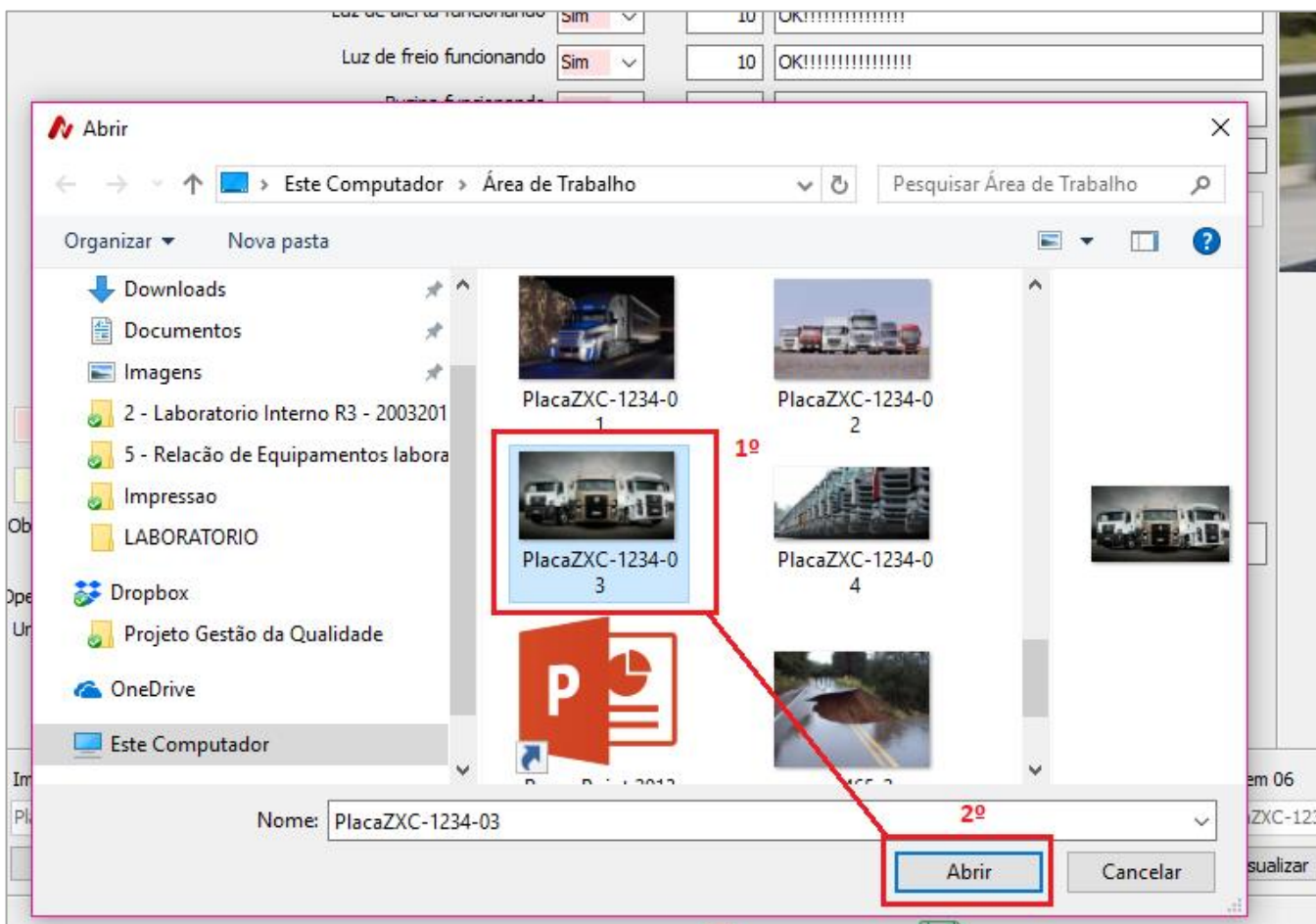
Após confirmação do envio do arquivo clique em “salvar”.

5.6.1 Editando a foto

Para editar uma foto já enviado para o sistema clique em “editar”, em seguida clique no botão “!” e confirme a operação:



A pasta explorador de arquivos abrirá, selecione a imagem desejada e clique em “Abrir”:



Clique em “Upload” e aguarde o carregamento do arquivo:

Item	Status	Valor	Comentário
Freio funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Strobo frente e atrás (branco)	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Camera de ré	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Alerta sonóro de ré	Não	0	Não funciona, rever.
Luz de ré e alarme de ré funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Limpador de para-brisa funcionando bem? Com água	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Luz baixa e alta	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Seta direita e esquerda, dianteira e trazeira em funcionamento	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Luz de alerta funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Luz de freio funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Buzina funcionando	Sim	10	OK!!!!!!!!!!
Velocímetro está funcionando normalmente?	Sim	10	OK!!!!!!!!!!

Conformidade (%) 91,3 Média da nota 9,5 Aprovação Reprovado

Não conformidade (%) 8,7

O check-list deverá ser preenchido sempre que houver entrada de caminhão, e acompanhamento mensal para geração de frete;
O check-list deverá ser impresso 2 vias assinadas, 1 ficará na balança e outra com o motorista;
Se algum item for Não Conforme (NC) em vermelho, estará inapto a começar seus serviços, (Caso encontre alguma Não Conformidade o motorista deverá arrumar o item e fazer nova inspeção);
Se tiver algum item em amarelo, o meso poderá ter até 1 (uma) Não Conformidade.

Observação: Rever os pontos urgentemente!!

Operador: Samara Rovani
Unidade: 100 Localização: Gestão de qualidade - Online

Após confirmação do envio do arquivo clique em “salvar”.

6 REALIZAÇÃO DE FILTRO NA PESQUISA

Em todos os formulários é possível realizar filtro de pesquisa e salvar os dados em PDF. Segue exemplo de filtro na tela “Estoque”:

Selecione a aba Pesquisa, em seguida selecione a data desejada e clique no botão filtrar e o botão “Salvar – PDF” habilitará.

Controle de estoque

2º

Banco local 19

Inicial 17/08/2018 Final 17/08/2018

Filtrar Salvar - PDF Excel

Normas

Registros encontrados:

Estatística na impressão

Variáveis de pesquisa na impressão

Máximo	Status	Matéria 05	Estoque	Mínimo	Máximo	Status	Matéria 06	Estoque
2	17/08/2018	3/4" - 19,1mm	64,46	10	20	Estoque acima do recomendado	3/8" - 9,52mm	

Mais gráfico Visualizar gráfico principal

Controle de estoque

Banco local

Inicial 17/08/2018 Final 17/08/2018

Filtrar Salvar - PDF Excel

Normas

Registros encontrados: 1

Estatística na impressão

Variáveis de pesquisa na impressão


Máximo	Status	Matéria 05	Estoque	Mínimo	Máximo	Status	Matéria 06	Estoque
2	17/08/2018	3/4" - 19,1mm	64,46	10	20	Estoque acima do recomendado	3/8" - 9,52mm	

Mais gráfico Visualizar gráfico principal

Report Preview

Thumbnail: Search Results

Relatório controle de estoque



Empresa: Neovia Engenharia Ltda.
 CNPJ: 15987
 Endereço: Rua Tonial, nº 333, Centro
 Unidade: 100

17/08/2018

Material 01 3/4" - 19,1mm	Material 02 3/8" - 9,52mm	Material 03 3/16" - 4,76mm	Material 04 Arsa industrial	Material 05 Nº40 - 0,42mm	Material 06	Material 07	Material 08	Material 09	Material 10
Estoque: 64,46	Estoque: 58,31	Estoque: 51,62	Estoque: 103,32	Estoque: 0	Estoque:	Estoque:	Estoque:	Estoque:	Estoque:
Mínimo Máximo 10 20	Mínimo Máximo 50 60	Mínimo Máximo 90 100	Mínimo Máximo 10 30	Mínimo Máximo 30 40	Mínimo Máximo	Mínimo Máximo	Mínimo Máximo	Mínimo Máximo	Mínimo Máximo
Estoque acima do recomendado	Estoque acima do recomendado	Estoque baixo do recomendado	Estoque acima do recomendado	Estoque baixo do recomendado					




Sandro Silva
Balançeiro
15963


Samara Rovani
Gerente de contrato
147





Páginas 1 de 1 17/08/2018 12:01:38


7 RELATÓRIO DE ENTRADA

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

 Operador
  Cadastro
  Formulário

 Relatório de entrada

 Relatório de saída
  Manual
  Configuração
  Não estou em alerta



Nesta seção é possível acompanhar, filtrar e salvar em PDF ou em excel os materiais que são lançados na tela “Entrada”.

Relatório de materiais

Banco: Banco local

Pesquisa por: Saída

Período: 01/10/2018 a 01/10/2018

Fornecedor: A. Detalhe

Nota fiscal: Matéria prima: Transportador:

Número do contrato:

Filtro Novo Imprimir/Salvar em PDF Excel

Ativar Desativar

Gerar e-mail

Código: 8
Fornecedor: Área industrial
Nota fiscal: 001545
Matéria prima: 3/4" - 19,1mm
Líquido: 14,5
Número do registro: 20180730104338

Romaneio	Contrato	Entrada	Saída	Fornecedor	Origem	Matéria prima	Resp. Transporte	Placa
2	Área industrial	24/07/2018 14:25:59	24/07/2018 14:28:59	Área industrial	Área industrial	3/4" - 19,1mm	Samara	ZXC-1234
3	Área industrial	24/07/2018 14:29:18	24/07/2018 14:29:38	Área industrial	Área industrial	3/8" - 9,52mm	NEOVIA INFRAESTRUTURA RC ASD-1234	
4	Área industrial	24/07/2018 14:29:53	24/07/2018 14:30:06	Área industrial	Área industrial	3/16" - 4,76mm	Samara	QWE-1234
5	Área industrial	24/07/2018 14:32:08	24/07/2018 14:32:22	Área industrial	Área industrial	Área industrial	3 - GRECA TRANSPORTES DE C OZO-8832	
6	Área industrial	25/07/2018 14:41:06	25/07/2018 14:41:15	Área industrial	Área industrial	Diesel patio	Samara	QWE-1234
7	Área industrial	25/07/2018 14:41:57	25/07/2018 14:42:08	Área industrial	Área industrial	Diesel usina	2 - BRITABAL INDUSTRIA E CC ANN-8960	
8	Área industrial	25/07/2018 14:42:27	25/07/2018 14:42:48	Área industrial	Área industrial	Diesel secador	2 - BRITABAL INDUSTRIA E CC ANN-8960	
9	Área industrial	30/07/2018 10:43:53	30/07/2018 10:45:25	Área industrial	Área industrial	3/4" - 19,1mm	3 - GRECA TRANSPORTES DE C OZO-8832	

Valores: 0

Entrada balança (ton.): 0

Entrada nota (ton.): 0

Previsão (ton.): 25

Saldo (ton.): 0

Data do contrato: 23/05/2018

Saldo

Acompanhamento

Entrada	Entrada (ton.)	Aviso
000	000	
000	000	

- A. Campos de pesquisa para realizar o filtro;
- B. Resumo a quantidade de entrada de material;
- C. Filtro para acompanhamento dos materiais;

Também tem a opção de ativar a atualização automático para acompanhamento das entradas de materiais do dia. Basta clicar em “Ativar”, conforme exemplo abaixo:

Relatório de materiais

Banco: Banco local

Pesquisa por: Saída

Período: 17/08/2018 a 17/08/2018

Fornecedor: Detalhe

Nota fiscal: Matéria prima: Transportador:

Número do contrato:

Filtro Novo Salvar - PDF Excel

Ativar Desativar

Gerar e-mail

Código: 1
Fornecedor:

Romaneio	Contrato	Entrada	Saída	Fornecedor	Origem	Matéria prima	Resp. Transporte	Placa	Mot
----------	----------	---------	-------	------------	--------	---------------	------------------	-------	-----

Para salvar os dados em excel ou em PDF basta selecionar a data desejada e clicar em filtro. Para mais detalhes consulte a seção 6 REALIZAÇÃO DE FILTRO NA PESQUISA.

8 RELATÓRIO DE SAÍDA

Sistema de Gestão de Qualidade - Balança

Operador Cadastro Formulário Relatório de entrada **Relatório de saída** Manual Configuração

Não estou em alerta

QUALIDADE

Nesta seção é possível acompanhar, filtrar e salvar em PDF ou em excel os materiais que são lançados na tela “Saída”.

Relatório de materiais

Banco: Banco local

Pesquisa por: Saída

Período: 01/10/2018 a 01/10/2018

Cliente: A. Número do contrato:

Equipe: Transportador:

Produto: Detalhe: Placa:

Filtro Imprimir/Salvar em PDF Excel

Ativar Desativar

Romaneio	Saída	Produto	Carga	Equipe	Peso de entrada	Peso bruto	Líquido	Sub-trecho	Placa	Motorista
35		CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Sandro	25,3	55	29,7	Área industrial	ZXC-1234	Motorista t
2	19/07/2018 09:53:50	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Adão	15	25	10	São Lourenço a São Domingos	ANN-8960	MARCOS DJ
3	19/07/2018 11:22:02	Diesel usina	1	Área industrial	0	30	30	Área industrial	1111-1111	João
4	19/07/2018 11:22:31	Diesel secador	1	Área industrial	0	20	20	Área industrial	1111-1111	João
5	25/07/2018 14:53:36	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Adão	10	30	20	São Lourenço a São Domingos	ZXC-1234	Motorista t
1	27/07/2018 14:13:22	Massa fina - Polímero	1	Raimundo	23		0	Ponte Serrada - Entr. BR-480 (B)/SC-156 MFB-2672	IRTO A. SIK	
6	30/07/2018 10:49:32	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Raimundo	0	15,7	15,7	Ponte Serrada - Entr. BR-480 (B)/SC-156 ASD-1234	Nome do m	
7	30/07/2018 10:54:31	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	2	Raimundo	0	6	6	Área industrial	QWE-1234	Motorista t
8	30/07/2018 10:58:06	Diesel secador	1	Área industrial	0	50	50	Área industrial	OZO-8832	RAIMUNDO
9	30/07/2018 11:06:51	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3	Raimundo	0	22	22	Ponte Serrada - Entr. BR-480 (B)/SC-156 ATG-0048	LEDIR VIEIF	
11	07/08/2018 15:51:13	Faixa "C" Polímero	2	Área industrial	55	65	10	Nome do Sub Trecho	OZO-8832	RAIMUNDO
10	08/08/2018 07:51:50	Faixa "C" Polímero	1	Área industrial	555	5656	5101	Área industrial	ZXC-1234	Motorista t
32	14/08/2018 09:34:23	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	FABIO	10,38	27,38	17	BR 116 KM 115 A 310	MKW-3051	NILSON JO
33	15/08/2018 14:57:39	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Área industrial	12,2	25,4	13,2	Nome do Sub Trecho	QWE-1234	Alexandro t
34	15/08/2018 15:00:12	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	2	Área industrial	12,3	26,5	14,2	Área industrial	ASD-1234	Nome do m
33	17/08/2018 15:18:54	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Sandro	10	34	24	Nome do Sub Trecho	ZXC-1234	Motorista t
34	17/08/2018 15:59:05	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	2	Sandro	15	45	30	Área industrial	ASD-1234	Nome do m
35	22/08/2018 08:17:49	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Sandro	0	10	10	Nome do Sub Trecho	ZXC-1234	Motorista t
36	22/08/2018 08:18:48	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	2	Sandro	0	11	11	Nome do Sub Trecho	ASD-1234	Nome do m
37	22/08/2018 08:27:06	SPV 19,0mm	1	Sandro	0	12	12	Nome do Sub Trecho	ASD-1234	Nome do m
38	22/08/2018 08:27:25	SPV 19,0mm	2	Sandro	0	14	14	Nome do Sub Trecho	ASD-1234	Nome do m
39	22/08/2018 08:27:41	SPV 19,0mm	3	Sandro	0	15	15	Nome do Sub Trecho	QWE-1234	Alexandro t
36	27/08/2018 13:17:00	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Área industrial	0	15	15	Nome do Sub Trecho	ASD-1234	Nome do m
37	27/08/2018 13:17:35	Faixa "C" Polímero	2	Área industrial	0		0	Nome do Sub Trecho	ASD-1234	Nome do m
38	27/08/2018 13:23:23	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	3	Sandro	0		0	Área industrial	ZXC-1234	Motorista t
-0	01/09/2018 13:37:48	SPV 19,0mm	1	Sandro	10,21	30,22	20,01	Área industrial	QWE-1234	Alexandro t
41	20/09/2018 09:03:34	CBUQ faixa "B" DNIT - polímero	1	Sandro	10	35	25	Nome do Sub Trecho	QWE-1234	Alexandro t
42	24/09/2018 16:28:14	Faixa "C" Polímero	1	Área industrial			0	Área industrial	ZXC-1234	Motorista t

Valores: 0

Saída balança (ton.): 0

Previsão (ton.):

Saldo (ton.): 0

Data do contrato:

Acompanhamento: Ativar Desativar

Saída 000 000 000 000 000

Saída (ton.) 000 000 000 000 000

Aviso:

- A. Campos de pesquisa para realizar o filtro;
- B. Resumo a quantidade de saída de material;
- C. Filtro para acompanhamento dos materiais;

Também tem a opção de ativar a atualização automático para acompanhamento das saídas de materiais do dia. Basta clicar em “Ativar”, conforme exemplo abaixo:

Relatório de materiais

Banco: Banco local

Pesquisa por: Saída

Período: 01/10/2018 a 01/10/2018

Cliente: Número do contrato:

Equipe: Transportador:

Produto: Detalhe: Placa:

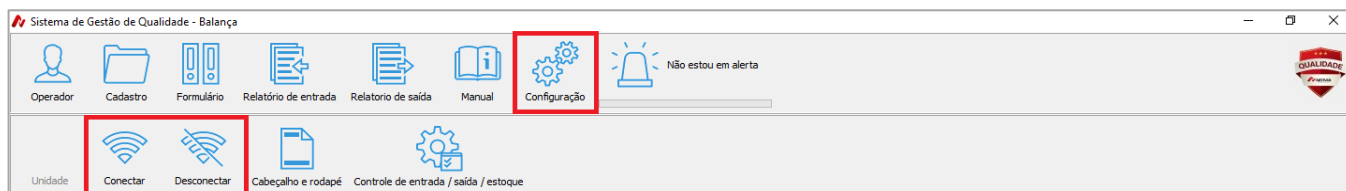
Filtro Imprimir/Salvar em PDF Excel

Ativar Desativar

Para salvar os dados em excel ou em PDF basta selecionar a data desejada e clicar em filtro. Para mais detalhes consulte a seção 6 REALIZAÇÃO DE FILTRO NA PESQUISA.

Nesta seção é possível conectar e desconectar a internet do sistema, configurar cabeçalho e rodapé para formulários de impressão e configurar controle de entrada / saída / estoque.

9.1 Conectar e desconectar

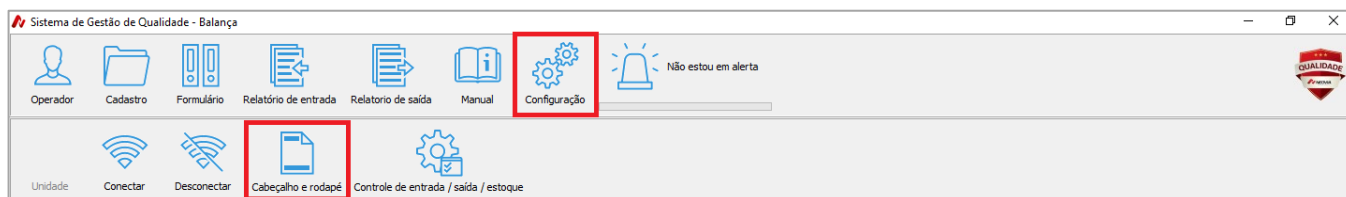


Função que controla a conexão de internet com o sistema.

Ao clicar em conectar o sistema fica conectado e logado com a internet e banco online exigindo o login.

Já o desconectar, o sistema opera apenas com o banco local, sem exigir o login.

9.2 Cabeçalho e rodapé

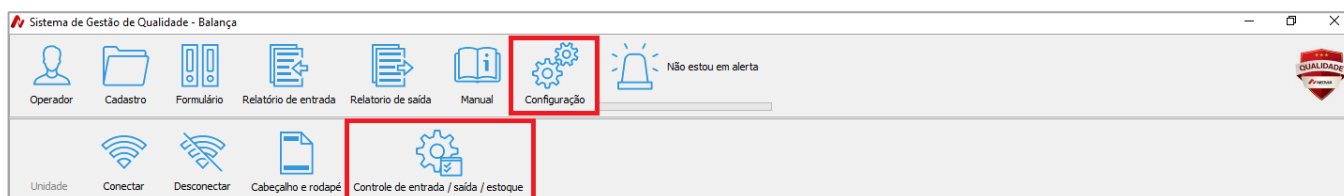


Nesta tela é possível configurar os dados para cabeçalho e rodapé dos formulários de impressão.

Para realizar esta configuração, clique em “editar”, preencha os dados corretamente e em seguida clique em salvar.

Número		Cidade / UF	Nível de controle		
100		Xanxerê	Alto		
Nome da unidade					
Gestão Qualidade					
Endereço					
Rua Tonial, nº 333, Centro					
CNPJ		Contrato			
15987		147852			
Balaceiro					
RA		Nome			
125		Sandro Silva			
E-mail					
Registro					
15963					
Gerente de contrato					
RA		Nome			
147		Samara Rovani			
E-mail					
Registro					
147					
Editar		Cancelar		Salvar	

9.3 Controle de entrada / saída / estoque



Nesta tela é possível fazer a configuração de estoque e material, informando o tipo de material e a quantidade em estoque. Basta clicar em “editar” e informar os dados necessário, conforme exemplo abaixo:

Configurações de controles

Código

Controle de estoque

Material <input -="" 19,1mm<="" input="" type="text" value="3/4"/>	Material <input -="" 9,52mm<="" input="" type="text" value="3/8"/>	Material <input -="" 4,76mm<="" input="" type="text" value="3/16"/>	Material <input <="" input="" text"="" type="text" value="%"/>	Un. Med. <input <="" input="" type="text" value="%"/>	Un. Med. <input <="" input="" type="text" value="%"/>	Un. Med. <input <="" input="" type="text" value="%"/>	Un. Med. <input <="" input="" type="text" value="%"/>
Mínimo <input type="text" value="10"/> Máximo <input type="text" value="20"/>	Mínimo <input type="text" value="50"/> Máximo <input type="text" value="60"/>	Mínimo <input type="text" value="90"/> Máximo <input type="text" value="100"/>	Mínimo <input type="text" value="10"/> Máximo <input type="text" value="30"/>	Mínimo <input type="text" value="30"/> Máximo <input type="text" value="40"/>			
Consumo Mínimo <input type="text" value="30"/> Máximo <input type="text" value="40"/>	Consumo Mínimo <input type="text" value="70"/> Máximo <input type="text" value="80"/>	Consumo Mínimo <input type="text" value="10"/> Máximo <input type="text" value="20"/>	Consumo Mínimo <input type="text" value="14"/> Máximo <input type="text" value="50"/>	Consumo Mínimo <input type="text" value="10"/> Máximo <input type="text" value="30"/>			
Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>	Material <input type="text"/>			
Un. Med. <input type="text"/>	Un. Med. <input type="text"/>	Un. Med. <input type="text"/>	Un. Med. <input type="text"/>	Un. Med. <input type="text"/>			
Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>			
Consumo Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Consumo Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Consumo Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Consumo Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>	Consumo Mínimo <input type="text"/> Máximo <input type="text"/>			

Controle de quantitativo de saída

Material Material Material Material Material

Controle de quantitativo de entrada

Material Material Material Material Material

Controle de acesso ao sistema

Gerar código de solicitação

Editar

10 CONSIDERAÇÕES FINAIS

Visto que a necessidade de manter controle e organização nos documentos vem sempre cada vez mais procurados pelas empresas, o departamento de Qualidade da Neovia se preocupou com esta necessidade e desenvolveu o software para o setor da balança, para trazer mais agilidade e organização nos processos de entrada e saída de material, produção e registros do funcionamento da usina.

O software vem sendo produzido e testado com os colaboradores da balança, para buscar sempre melhorias no desempenho do software.

Este software vem sendo positivo para o setor pois trouxe mais eficiência e monitoramento nos processos.